



BWT AQA therm

Heizungsschutzprogramm

AQA therm optimiert das Heizungswasser

Ohne Kalk und Schlamm heizt es sich günstiger



Die Preise für Strom, Gas und Heizöl werden in Zukunft vermutlich nur eine Richtung kennen: Nach oben! Da lohnt es sich, jede Möglichkeit zum **Energiesparen** zu nutzen. Auch und gerade beim Heizungswasser! BWT hat mit dem Heizungswasser-Schutzprogramm **AQA therm** dafür eine hochinteressante Lösung entwickelt.

Der Hintergrund:

Wird zum Befüllen der Heizungsanlage herkömmliches Trinkwasser genutzt, holt man sich womöglich gleich mehrere Probleme ins Haus. Was passiert? Der im Wasser enthaltene **Kalk** ist im kalten Wasser gelöst und damit (zunächst) unsichtbar. Wird das Heizungswasser erwärmt und ständig im Kreislauf gefördert, fällt er jedoch zum Teil aus und bildet **Ablagerungen**. Die **Heizungsanlage verschlamm**t, Verstopfungen und **Funktionsstörungen** an Pumpen, Mischern und Ventilen sind die Folge. **Rost** kann die Installation schädigen, mitgeführte Luft nervt durch **Fließgeräusche** und mindert die Heizleistung der höchstgelegenen Heizkörper. Die gesamte Installation inklusive der Umwälzpumpe wird **hydraulisch „ausgebremst“**.

Heizungswasser-Optimierung mit AQA therm

BWT hat mit dem Heizungswasser-Schutzprogramm AQA therm die Lösung: AQA therm vermeidet Störungen durch Kalkausfällungen, Schlammansammlungen und mitgeführte Luft in der Anlage. Das **spart Heizkosten, sichert die Technik und bringt Ruhe ins Haus**. Ein gut funktionierendes Heizsystem begründet maßgeblich den Komfort und den Qualitätseindruck eines Hauses. Die **Nutzungsdauer ist auf Jahrzehnte ausgerichtet!** AQA therm bietet hier optimale Sicherheit.

1 AQA therm HFB (Heizungs-Füll-Block)

Der AQA therm HFB dient zur Befüllung von Heizungssystemen mit 25µm gefiltertem Wasser nach ÖNORM H5195-1. Er sichert die Trinkwasseranlage vor dem Rückfließen von Heizungswasser. Ideal in Kombination mit der AQA therm HES.

- ✓ erfüllt **Europanorm EN1717**: Rückfließen verhindern
- ✓ erfüllt **ÖNORM H5195-1**: 25µm gefiltertes Wasser

2 AQA therm HES (Heizungs-Ent Härter-Station)

Für HRC- (Härte-Reduzierende) und SRC- (Salze-Reduzierende) Kartuschen. Ermöglicht die stationäre Erzeugung von enthärtetem oder entsalztem Heizungsbefüll- und Ergänzungswasser, wie es die ÖNORM und die Heizungs-Systemhersteller fordern.

- ✓ erfüllt **ÖNORM H5195-1**: Enthärtetes Wasser

3 AQA therm SLA (Schlamm- und Luftabscheider)

Reduziert Luftgeräusche im Heizungssystem und verhindert das Verschlammen der Installation.

- ✓ erfüllt **ÖNORM H5195-1**: Keine Fremdpartikel

Heizungswasserschutz nach ÖNORM

Von führenden Heizkessel- und Systemherstellern gefordert und empfohlen

ÖNORM H5195-1

Die Norm für die „Verhütung von Schäden durch Korrosion und Steinbildung in geschlossenen Warmwasserheizungsanlagen mit Betriebstemperaturen bis 100°C“ besagt unter Punkt 4.2, dass Schmutz und andere Verunreinigungen (Fremdpartikel) beachtliche Korrosionsfaktoren darstellen, wodurch das **Einbringen von Verunreinigungen** in das Heizungssystem **zu vermeiden** ist. Je nach Füllvolumen der Heizung ist das **Befüllwasser zu enthärten**.

Das neue AQA therm-Programm von BWT ist die Antwort auf diese Notwendigkeiten.

Es ist perfekt eingebettet in die BWT Trinkwassertechnik. Zum Schutz der individuellen Gesundheit und der Gesundheit der Allgemeinheit ist das Trinkwassersystem installationstechnisch vom Heizkreislauf getrennt.

Heizungssystem mit BWT AQA therm Heizungschutzprogramm



Diese und weitere führende Heizungs- und Systemhersteller empfehlen und fordern in ihren Garantie- und Gewährleistungsbestimmungen Heizungswasser nach ÖNORM.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

BWT – The Water Company

Die Best Water Technology-Gruppe wurde 1990 gegründet und ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. Mehr als 2.800 Mitarbeiter in 80 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie, Gewerbe, Hotels und Kommunen mit innovativen, ökonomischen und ökologischen Aufbereitungstechnologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit dem Lebenselixier Wasser zu geben.

BWT bietet modernste Wasseraufbereitungssysteme und Services für Trinkwasser, Pharma- und Prozesswasser, Heizungswasser, Kessel-, Kühl- und Klimaanlage Wasser sowie Schwimmbadwasser. Für den technologischen Vorsprung in allen Bereichen der Wasseraufbereitung forschen, entwickeln und optimieren die BWT-Innovationszentren laufend Verfahren für Filtration, Filtermedien, Ionenaustausch-Systeme zur Demineralisation, Enthärtung, Entkarbonisierung, Membrantechnologien (Mikro-, Ultra-, Nanofiltration, Umkehrosmose), Reindampfgeneratoren, Reinwasser-Distillation, UV-Systeme, Ozon-Generatoren, Ionenaustausch-Membranen, Elektrolyse, Elektrodialyse, Elektrodeionisation, Chlordioxid-Generatoren und Dosierpumpen, die weltweit zur Erzielung exzellenter Wasserqualität eingesetzt werden.

Über 10.000 Servicemitarbeiter, Installateure, Planer, Architekten und Hygieneexperten bilden das BWT-Wasserpartner-Netzwerk. Ob am Eingang der Hauswasserleitung (am „Point-of-entry“) oder an der Entnahmestelle des Wassers („Point-of-use“), BWT-Produkte „Made in Europe“ haben sich millionenfach bewährt. Mit neu-

en Tischwasserfiltern für die Tee- und Kaffeezubereitung, Filtern zur Wasseroptimierung für Kaffeemaschinen, Wasserfiltern für Backöfen, Dampfgerätee und Vendinggeräte, Untertisch-Partikelfiltern, Trinkwasserspendern sowie Umkehrosmose- und UV-Geräten bietet die BWT auch Endkunden innovative und kompakte Produkte für beste Wasserqualität.

Mit einzigartigen Hochleistungsmembranen für Brennstoffzellen und Batterien gestaltet BWT die saubere Energieversorgung des 21. Jahrhunderts mit.

Die Mitarbeiter in Forschung und Entwicklung arbeiten mit modernsten Methoden an neuen Verfahren und Materialien mit dem Ziel, ökologische, gleichzeitig ökonomische Produkte zu entwickeln. Ein wichtiger Aspekt bei der Weiter- bzw. Neuentwicklung ist die Senkung des Energieverbrauchs der Produkte und somit die Minimierung der CO₂-Emission. Ökologische, ökonomische und soziale Verantwortung und der Einsatz modernster Technologien sowie eine permanente Produktweiterentwicklung tragen maßgeblich zum Wachstum des Unternehmens und dem hohen Bekanntheitsgrad der führenden Marken BWT, HOH, Permo und Christ Aqua sowie Christ Aqua Pharma & Biotech bei.

BWT – The Water Company - ist unsere Mission, unseren Kunden und Partnern die besten Produkte, Anlagen, Technologien und Dienstleistungen in allen Anwendungen der Wasseraufbereitung zu bieten. Unsere Vision:

BWT – die international führende Wassertechnologie-Gruppe

Wenn Sie mehr wissen wollen:

BWT Braunau:

A-5280 Braunau
Industriezeile 34
Tel.: 07722/632 64-0
Fax: 07722/632 64-70
E-Mail: office.braunau@bwt.at

BWT Wien:

A-1230 Wien
Perfektastraße 61
Tel.: 01/6 98 98 98
Fax: 01/6 98 98 98-11
E-Mail: office.wien@bwt.at

BWT Lieboch:

A-8501 Lieboch/Graz
Turmplatz 1
Tel.: 03136/62 022-0
Fax: 03136/62 022-6
E-Mail: office.lieboch@bwt.at

BWT Innsbruck:

A-6063 Innsbruck/Rum
Siemensstraße 13
Tel.: 0512/282 576
Fax: 0512/287 234-20
E-Mail: office.innsbruck@bwt.at

Zentrale:

BWT Austria GmbH
A-5310 Mondsee
Walter-Simmer-Straße 4
Tel.: 06232/5011-0
Fax: 06232/4058
E-Mail: office@bwt.at

www.bwt.at



BWT
BEST WATER TECHNOLOGY