



- Platzsparender Anlagenaufbau
- Hydraulisch und elektrisch anschlussfertig
- Automatische Kontrolle des Zulaufdruckes
- Ideal angepasst zum Einsatz für technische Anwendungen wie z.B. Autowaschanlagen, Kesselspeisewasser, Chemischen Industrie, Kühlwasser

Aufbau

Kompakte, modulare Bauweise. Umkehrosmoseanlage, anschlussfertig verrohrt und verkabelt auf Edelstahlrahmen. Hochwertige Komponenten wie z.B. VA- Kreiselpumpe. Anlage mit eingebautem Durchflussmengenmesser, und Manometer zur direkten Kontrolle von Druck und Permeatleistung. Steuerung mittels Mikroprozessor und Leitfähigkeitsmessung.

Empfohlenes Zubehör

Der Umkehrosmose muss eine Enthärtungsanlage oder Antiscalantdosierung vorgeschaltet werden. Optional ist eine Zusatzausstattung mit Permeatlagertank, Drucksteigerungsanlage, Frequenzumformer, Druck-/Durchflusstransmitter, Datalogger, GSM-Störmeldung, Anti-Scalant-Dosierung und CIP-Einrichtungen möglich.

Lieferumfang

Anschlussfertige Kompaktanlage

Empfohlene Dienstleistungen

Inbetriebsetzung und Instruktion durch BWT-Kundendienst. Servicevereinbarungen zur regelmäßigen Überprüfung und Wartung des Gerätes.

Technische Daten/Maße

Type		2510	2520	2530	2540	2550
Permeatleistung*	[l/h]	2300	2700	3300	4000	5000
Permeatausbeute max.	[%]	75 - 80				
Salzrückhalterate	[%]	>95				
Elektrischer Anschluss	[V/Hz]	3x400/50				
Elektrische Anschlussleistung	[kW]	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Druck min./max.	[bar]	3 - 7				
Hydraulischer Anschluss Rohwasser	[Zoll]	6/4				
Hydraulischer Anschluss Permeat	[Zoll]	5/4				
Hydraulischer Anschluss Konzentrat	[Zoll]	1				
Abmessungen B x T x H	[mm]	1300x760x1630				
Rohwasser						
Temperatur	[°C]	10 - 25				
Härte	[°d]	keine				
Eisengehalt	[mg/l]	< 0,1				
Salzgehalt	[mg/l]	< 500				
Verblockungsindex (SDI)		< 3				
Artikelnummer		095740	095741	095742	095743	095744

*bei 10°C Rohwassertemperatur und 3 bar Vordruck