



- Platzsparender Anlagenaufbau
- Hydraulisch und elektrisch anschlussfertig
- Automatische Kontrolle des Zulaufdruckes
- Ideal angepasst zum Einsatz für technische Anwendungen wie z.B. Autowaschanlagen, Kesselspeisewasser, Chemischen Industrie, Kühlwasser

Aufbau

Kompakte, modulare Bauweise. Umkehrosmoseanlage, anschlussfertig verrohrt und verkabelt auf Edelstahlrahmen. Hochwertige Komponenten wie z.B. VA-Kreiselpumpe. Anlage mit eingebauten Durchflussmengenmessern für Permeat und Konzentrat, Manometern zur Kontrolle von Betriebsdrücken. Steuerung mittels Mikroprozessor.

Empfohlenes Zubehör

Der Umkehrosmose muss eine Enthärtungsanlage oder Antiscalantdosierung vorgeschaltet werden. Optional ist eine Zusatzausstattung mit Permeatlagertank, Drucksteigerungsanlage, Frequenzumformer, Druck-/Durchflusstransmitter, Datalogger, Leitwertmessgerät mit Signalausgang 4-20 mA, Anschlusset, GSM-Störmeldung, Anti-Scalant-Dosierung und CIP-Einrichtungen möglich.

Lieferumfang

Anschlussfertige Kompaktanlage

Empfohlene Dienstleistungen

Inbetriebsetzung und Instruktion durch BWT-Kundendienst. Servicevereinbarungen zur regelmäßigen Überprüfung und Wartung des Gerätes.

Technische Daten/Maße

Type		2110	2120	2130	2140
Permeatleistung*	(l/h)	480	900	1500	1900
Permeatausbeute max.	(%)	75 - 80			
Salzrückhalterate max.	(%)	> 95			
elektrischer Anschluss	(V/Hz)	3 x 400/50			
elektrische Anschlussleistung	(kW)	2,2	2,2	4	4
Druck min./max.	(bar)	3 - 7			
Hydraulischer Anschluss Rohwasser	(Zoll)	3/4			
Hydraulischer Anschluss Permeat	(Zoll)	3/4			
Hydraulischer Anschluss Konzentrat	(Zoll)	3/4			
Abmessungen B x H x T	(mm)	970 x 1650 x 600			
Rohwasser					
Temperatur	(°C)	10 – 25			
Härte	(°dH)	keine			
Eisengehalt	(mg/l)	< 0,1			
Salzgehalt	(mg/l)	< 500			
Verblockungsindex	(SDI)	< 3			
Artikelnummer		095650	095651	095652	095653

*bei 10°C Rohwassertemperatur und 3 bar Vordruck